

**Zestaw eFM1200 z dystrybutorem:**



- zbiornik dwupłaszczowy, pojemność nominalna 1200l,
- wymiary: 1,90m x 1,22m x 1,85m (d/s/h),
- przepustowość pompy 56l/min., wbudowany by-pass,
- licznik mechaniczny (z dokładnością +/- 1%),
- wąż ssawny 2m z zaworem zwrotnym, wąż tłoczny 4m,
- pistolet z automatycznym odbijaniem,
- zestaw kontroli poziomu paliwa oraz szczelności zbiornika ? z odbiornikiem radiowym,

- szafka na dystrybutor zamykana na klucz,

---

**Zestaw eFM2500 wraz z dystrybutorem:**



- pojemność nominalna 2500l,
- wymiary: 2,46m x 1,46m x 1,85m (d/s/h),

- pompa 56l/min, zasilanie 230V/50 Hz, by-pass,
  - licznik mechaniczny 3 cyfrowy analogowy,
  - wąż 4m, 2 filtry, zawór zwrotny,
  - pistolet z automatycznym odbijaniem.
  - zestaw kontroli poziomu paliwa oraz szczelności zbiornika ? z odbiornikiem radiowym,
  - szafka na dystrybutor zamykana na klucz,
- 

### Zestaw eFM3500 wraz z dystrybutorem:



- pojemność nominalna 3500l
  - wymiary: 2,68m x 2,18m x 1,94m (d/s/h),
  - pompa 72l/min., zasilanie 230V/50 Hz, by-pass,
  - licznik mechaniczny 3 cyfrowy analogowy,
  - wąż 4m, 2 filtry, zawór zwrotny,
  - pistolet z automatycznym odbijaniem.
  - zestaw kontroli poziomu paliwa oraz szczelności zbiornika ? z odbiornikiem radiowym.
  - czujnik przeciw przelewowy współpracujący z cysterną rozładunkową,
  - szafka na dystrybutor zamykana na klucz,
- 

**Zestaw eFM5000 wraz z dystrybutorem:**

